

INSTRUKCJA BHP PRZY OBSŁUDZE FREZAREK DO METALU.

1. Obsługiwać frezarkę może osoba pełnoletnia, posiadająca odpowiednie kwalifikacje (aktualne przeszkolenie bhp II stopnia, przeszkolenie w zakresie obsługi frezarki) oraz aktualne badania lekarskie.
2. W razie wyposażenia frezarki w instrukcję fabryczną pracownika obsługującego frezarkę obowiązuje pełna jej znajomość.
3. Pracownik powinien przystępować do pracy w odzieży roboczej i ochronnej przewidzianej do użycia na danym stanowisku pracy. W czasie pracy na frezarce nie wolno stosować luźnej odzieży oraz luźno zwisających elementów garderoby, stwarzających ryzyko pochwycenia. Wymagane jest nakrycie głowy (beret lub chustka).
4. Stanowisko pracy oraz przejścia i dojścia do frezarki powinny być utrzymane w należytym porządku.
5. Przed włączeniem frezarki należy sprawdzić jej stan techniczny, wyposażeni w osłony wirujących części, zastosowanie ochrony przed porażeniem (uziemiające lub zerowanie).
6. Przed rozpoczęciem pracy na frezarce należy narzędzia i materiały odpowiednio przygotować i rozlokować. Należy dbać o należyty stan narzędzi. W miarę potrzeby należy je wymieniać lub ostrzyć.
7. Zabezpieczenie przedmiotu obrabianego winno wykluczyć możliwość wyrwania się go z uchwytu.
8. Zabrania się dokonywania jakichkolwiek pomiarów przedmiotu obrabianego w czasie ruchu frezarki.
9. W czasie postoju maszyny narzędzia skrawające powinny być odsunięte od obrabianego przedmiotu.
10. Przy obrabianiu należy używać okularów ochronnych i ekranów ochronnych.
11. Oświetlenie miejscowe frezarki powinno być zasilane napięciem 24 V.
12. W czasie przerwy w dostawie prądu należy natychmiast wyłączyć frezarkę.
13. Skrzynki bezpiecznikowe i rozdzielcze powinny być zamknięte i obsługiwane przez dyżurnego elektryka (dotyczy to zwłaszcza wymiany bezpieczników).
14. Należy stosować środki ochrony osłaniające przed rozpryskami smaru oraz urządzenia do zbierania płynu chłodzącego. Należy zapewnić warunki zabezpieczające przed rozlewaniem smarów na posadzkach, co może prowadzić do poślizgnięcia się i upadku pracownika.
15. Podczas zakładania ciężkich przedmiotów na maszynę, o ostrych krawędziach należy zakładać rękawice ochronne (brezentowe lub dłonice).

UWAGA!

- Zabrania się używania rękawic w czasie obsługi pracującej frezarki.
 - Nie wolno naprawiać, remontować, czyścić, wycierać i oliwić frezarki w czasie jej ruchu.
- Usuwanie wiórów może być dokonywane specjalnym haczykiem w czasie postoju maszyny.

16. W razie stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń lub usterek nie wolno podejmować pracy !
Należy niezwłocznie powiadomić o tym swojego bezpośredniego przełożonego w celu szybkiej ich likwidacji. Dopiero po upewnieniu się że zostały one usunięte pracownik może przystąpić do wykonywania zadania.